

БОРЫ СТОМАТОЛОГИЧЕСКИЕ «РОСБЕЛ»
с натуральными алмазами

DENTAL BURS «ROSBEL»
with natural diamond heads

БОРЫ СТОМАТОЛОГИЧЕСКИЕ «РосБел»

с натуральными алмазами

Стоматологические боры – основные инструменты работы любого врача-стоматолога. Выбор боров – одно из самых важных решений, которое принимает специалист. Быстрое и рациональное препарирование облегчает состояние пациента, ускоряет лечение и повышает его эффективность.

Компания «ВладМиВа» с 2005 года выпускает боры стоматологические «РосБел». Широкий ассортимент боров (более 400 рабочих форм) помогает решать вопросы рационального и качественного лечения. Боры с большой дисперсностью алмазного зерна эффективны для быстрого удаления основной структуры зуба, а боры с мелкой дисперсностью алмазного зерна применяются для придания формы реставрации, полировки или обработки поверхности зуба.

В качестве абразивного зерна используются только натуральные алмазы, характеризующиеся высокой твердостью и чистотой. Кристаллы природного алмаза имеют кубическую решетку и обладают свойством самозатачивания, которое позволяет продлить срок службы алмазного инструмента. Его геометрическая форма при этом не изменяется. Рабочая поверхность боров создается методом гальванопластики в несколько слоев, что обеспечивает высокую плотность укладки алмазных зерен, тем самым повышая режущую эффективность.

В 2011 году Опытно-экспериментальный завод «ВладМиВа» успешно прошел сертификацию производства на соответствие системы менеджмента качества требованиям международного стандарта ISO 13485:2016.

В 2018 году компания «ВладМиВа» получила разрешение маркировать выпускаемую продукцию Знаком соответствия «Сделано в России», что является ещё одним подтверждением её высокого качества.

DENTAL BURS «RosBel»

with natural diamond heads

Dental burs are the main instruments of any dentist. The most important decision, which dentist makes is which burs he can choose. Fast and efficient preparation reduces treatment time, increases effectiveness and relieves the patient's condition.

The company «VladMiVa» has been producing dental burs «RosBel» since 2005. Wide range of burs (more than 400 working shapes) helps to solve the issues in rational and quality treatment. Burs with a high dispersion of diamond grains are effective for quickly removing the main structure of a tooth, and burs with a fine dispersion of diamond grains are used to shape the restoration, polishing or processing of the tooth surface.

The natural diamonds are used as an abrasive grain, characterizing as high strength and pureness. Natural diamond crystals have cubic latitude and have the property of self-sharpening, which allows you to extend the service life of diamond tools. Its geometrical form doesn't change in this case. The working surface of the burs is created by electroforming in several layers, which provides a high density of laying diamond grains, thereby increasing the cutting efficiency.

In 2011, the Experimental Plant «VladMiVa» successfully passed the certification of production for compliance of the quality management system with the requirements of the international standard ISO 13485: 2016.

In 2018, the company «VladMiVa» received permission to mark its products with the «Made in Russia» compliance mark, which is another confirmation of its high quality.



БОРЫ ДЛЯ ПРЯМОГО НАКОНЕЧНИКА / HANDPIECE



001 СФЕРИЧЕСКАЯ (КРУГЛАЯ)
/ SPHERICAL (ROUND)

L ₂ - 45 mm														
806.104.001.504. 836.104.001.000.	010	012	014	016	018				027					
806.104.001.514. 856.104.001.000.	010	012	014	016	018	021	023	025	027		031		040	050
806.104.001.524. 866.104.001.000.		012	014	016	018	021	023	025	027	029	031	033	040	050
806.104.001.534. 876.104.001.000.		012	014	016	018	021	023	025	027	029		033	040	050
806.104.001.544. 886.104.001.000.				016	018	021	023	025	027		031		035	040



002 СФЕРИЧЕСКАЯ (КРУГЛАЯ) С БУРТИКОМ, СТАНДАРТНАЯ
/ SPHERICAL (ROUND) SHOULDERED, STANDARD

L ₂ - 45 mm			
806.104.002.514. 856.104.002.030.	012		
806.104.002.524. 866.104.002.030.	012	014	016
806.104.002.534. 876.104.002.030.		014	016

L ₂ - 45 mm	
806.104.002.524. 866.104.002.035.	018
806.104.002.534. 876.104.002.035.	018

L ₂ - 45 mm	
806.104.002.524. 866.104.002.040.	021

L ₂ - 45 mm	
806.104.002.524. 866.104.002.045.	023
806.104.002.534. 876.104.002.045.	023

L ₂ - 45 mm	
806.104.002.524. 866.104.002.050.	025

L ₂ - 45 mm	
806.104.002.524. 866.104.002.055.	027
806.104.002.534. 876.104.002.055.	027

L ₂ - 45 mm	
806.104.002.524. 866.104.002.060.	033

БОРЫ ДЛЯ ПРЯМОГО НАКОНЕЧНИКА / HANDPIECE

010,014 ОБРАТНОКОНУСНАЯ / INVERTED CONE 010



L ₂ - 45 mm		
806.104.014.514. 856.104.010.012.	031	
806.104.014.524. 866.104.010.012.		033
806.104.014.534. 876.104.010.012.		033

L ₂ - 45 mm						
806.104.010.514. 856.104.010.016.	010	012	014	016		
806.104.010.524. 866.104.010.016.			014	016	018	
806.104.010.534. 876.104.010.016.			014	016	018	
806.104.010.544. 886.104.010.016.				016	018	021

L ₂ - 45 mm		
806.104.010.524. 866.104.010.020.	021	
806.104.010.534. 876.104.010.020.	021	
806.104.010.544. 886.104.010.020.		023

L ₂ - 45 mm			
806.104.010.514. 856.104.010.023.	021		
806.104.010.524. 866.104.010.023.		023	
806.104.010.534. 876.104.010.023.		023	
806.104.010.544. 886.104.010.023.			025

L ₂ - 45 mm	
806.104.010.524. 866.104.010.024.	025

L ₂ - 45 mm			
806.104.010.514. 856.104.010.025.	025		028
806.104.010.524. 866.104.010.025.		027	030
806.104.010.534. 876.104.010.025.		027	030

L ₂ - 45 mm			
806.104.010.514. 856.104.010.030.	031		
806.104.010.524. 866.104.010.030.		033	035
806.104.010.534. 876.104.010.030.		033	035
806.104.010.544. 886.104.010.030.		033	035

L ₂ - 45 mm	
806.104.010.524. 866.104.010.040.	050
806.104.010.534. 876.104.010.040.	050



019 ОБРАТНОКОНУСНАЯ С БУРТИКОМ / INVERTED CONE SHOULDERED 019

L ₂ - 45 mm			
806.104.019.524. 866.104.019.022.	014	016	018

L ₂ - 45 mm		
806.104.019.524. 866.104.019.025.	021	023
806.104.019.534. 876.104.019.025.	021	

504/836
ЭКСТРАМЕЛКИЙ
EXTRA-FINE

514/856
МЕЛКИЙ
FINE

524/866
СРЕДНИЙ
MEDIUM

534/876
ГРУБЫЙ
COARSE

544/886
ОЧЕНЬ ГРУБЫЙ
VERY COARSE

ИНСТРУМЕНТ АЛМАЗНЫЙ	ТИП ХВОСТОВИКА	ФОРМА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ	ЗЕРНИСТОСТЬ	ДИАМЕТР РАБОЧЕЙ ЧАСТИ
806.	104.	019.	524.	014
DIAMOND TOOL	SHANKS TYPES	WORKING PART FORM	GRAIN	WORKING PART DIAMETER

ЦИФРОВОЙ КОД «ВЛАДМИВА» / VMV CODE

ЗЕРНИСТОСТЬ	ТИП ХВОСТОВИКА	ФОРМА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ	ДЛИНА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ	ДИАМЕТР РАБОЧЕЙ ЧАСТИ
866.	104.	019.	022.	014
GRAIN	SHANKS TYPES	WORKING PART FORM	WORKING PART LENGTH	WORKING PART DIAMETER

ЦИФРОВОЙ КОД ГОСТ / GOST CODE

БОРЫ ДЛЯ ПРЯМОГО НАКОНЕЧНИКА / HANDPIECE



225 ОБРАТНОКОНУСНАЯ / INVERTED CONE
225

L ₂ - 45 mm		
806.104.225.514. 856.104.225.035.	014	
806.104.225.524. 866.104.225.035.	014	016
806.104.225.534. 876.104.225.035.		016

L ₂ - 45 mm		
806.104.225.514. 856.104.225.040.	016	
806.104.225.524. 866.104.225.040.		018
806.104.225.534. 876.104.225.040.		018

L ₂ - 45 mm				
806.104.225.514. 856.104.225.060.			028	
806.104.225.524. 866.104.225.060.	025	027		030
806.104.225.534. 876.104.225.060.	025	027		030



038 ДВОЙНАЯ КОНУСНАЯ, СИММЕТРИЧНАЯ, КОРОТКАЯ
037 / DOUBLE CONE, SYMMETRIC, SHORT

L ₂ - 45 mm	
806.104.038.524. 866.104.037.040.	033
806.104.038.534. 876.104.037.040.	033



041,042 КОЛЕСО / WHEEL
040

L ₂ - 45 mm		
806.104.041.524. 866.104.040.008.	040	050
806.104.041.534. 876.104.040.008.	040	050

L ₂ - 45 mm		
806.104.042.524. 866.104.040.018.	040	050
806.104.042.534. 876.104.040.018.	040	050



068 КОЛЕСО, ПОЛУКРУГЛЫЙ ОБОД
067 / WHEEL, HALF ROUND RING

L ₂ - 45 mm	
806.104.068.524. 866.104.067.008.	033
806.104.068.534. 876.104.067.008.	033

L ₂ - 45 mm	
806.104.068.514. 856.104.067.013.	040
806.104.068.524. 866.104.067.013.	040
806.104.068.534. 876.104.067.013.	040
806.104.068.544. 886.104.067.013.	040

L ₂ - 45 mm	
806.104.068.524. 866.104.067.018.	050
806.104.068.534. 876.104.067.018.	050

БОРЫ ДЛЯ ПРЯМОГО НАКОНЕЧНИКА / HANDPIECE

109, 110, 111, 112, 113
107

ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ (ФОРМА), РЕЗАНИЕ БОКОВОЕ И КОНЦЕВОЕ
/ CYLINDRICAL (FORM), SIDE AND END CUTTING



L ₂ - 45 mm		
806.104.109.514. 856.104.107.040.	010	
806.104.109.524. 866.104.107.040.	010	012
806.104.109.534. 876.104.107.040.	010	012

L ₂ - 45 mm														
806.104.110.504. 836.104.107.060.	010					021								
806.104.110.514. 856.104.107.060.	010	012	014	016	018	021	023	025		028		031		
806.104.110.524. 866.104.107.060.	010	012	014	016	018	021	023	025	027		030		033	040
806.104.110.534. 876.104.107.060.	010	012	014	016	018	021	023	025	027				033	040

L ₂ - 45 mm		L ₂ - 45 mm						L ₂ - 45 mm			
806.104.110.524. 866.104.107.070.	050	806.104.111.504. 836.104.107.080.					031		806.104.111.514. 856.104.107.090.	050	
806.104.110.534. 876.104.107.070.	050	806.104.111.514. 856.104.107.080.		021			031		806.104.111.524. 866.104.107.090.	050	
806.104.110.544. 886.104.107.070.	050	806.104.111.524. 866.104.107.080.			023	025		033	040	806.104.111.534. 876.104.107.090.	050
		806.104.111.534. 876.104.107.080.			023	025		033	040		

L ₂ - 45 mm							L ₂ - 45 mm	
806.104.112.514. 856.104.107.100.						040	806.104.113.524. 866.104.107.120.	027
806.104.112.524. 866.104.107.100.	010	012	023	025	027	040	806.104.113.534. 876.104.107.120.	027
806.104.112.534. 876.104.107.100.		012	023	025	027			

504/836
ЭКСТРАМЕЛКИЙ
EXTRA-FINE

514/856
МЕЛКИЙ
FINE

524/866
СРЕДНИЙ
MEDIUM

534/876
ГРУБЫЙ
COARSE

544/886
ОЧЕНЬ ГРУБЫЙ
VERY COARSE

ИНСТРУМЕНТ АЛМАЗНЫЙ	ТИП ХВОСТОВИКА	ФОРМА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ	ЗЕРНИСТОСТЬ	ДИАМЕТР РАБОЧЕЙ ЧАСТИ
806.	104.	113.	524.	027
DIAMOND TOOL	SHANKS TYPES	WORKING PART FORM	GRAIN	WORKING PART DIAMETER

ЦИФРОВОЙ КОД «ВЛАДМИВА» / VMV CODE

ЗЕРНИСТОСТЬ	ТИП ХВОСТОВИКА	ФОРМА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ	ДЛИНА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ	ДИАМЕТР РАБОЧЕЙ ЧАСТИ
866.	104.	107.	120.	027
GRAIN	SHANKS TYPES	WORKING PART FORM	WORKING PART LENGTH	WORKING PART DIAMETER

ЦИФРОВОЙ КОД ГОСТ / GOST CODE

БОРЫ ДЛЯ ПРЯМОГО НАКОНЕЧНИКА / HANDPIECE

129, 130, 131
126

ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ, ОСТРЫЙ КОНЕЦ / CYLINDRICAL, POINT END



L ₂ - 45 mm		
806.104.129.514. 856.104.126.060.	016	
806.104.129.524. 866.104.126.060.		018

L ₂ - 45 mm										
806.104.130.514. 856.104.126.080.			014							
806.104.130.524. 866.104.126.080.	010	012	014	016	018	025	027	033	040	
806.104.130.534. 876.104.126.080.	010	012	014	016	018	025	027	033	040	

L ₂ - 45 mm				
806.104.131.514. 856.104.126.100.	018			
806.104.131.524. 866.104.126.100.		021	027	033 040
806.104.131.534. 876.104.126.100.		021	027	033

139, 141, 142, 143
137

ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ, ПОЛУСФЕРИЧЕСКИЙ КОНЕЦ / CYLINDRICAL, SEMI-SPHERICAL END



L ₂ - 45 mm		
806.104.139.514. 856.104.137.040.	031	
806.104.139.524. 866.104.137.040.		033
806.104.139.534. 876.104.137.040.		033

L ₂ - 45 mm										
806.104.141.504. 836.104.137.080.		018	021	023	025		031			
806.104.141.514. 856.104.137.080.	016	018	021	023	025		031		040	
806.104.141.524. 866.104.137.080.		018	021	023	025	027		033	040	
806.104.141.534. 876.104.137.080.			021	023	025	027		033	040	
806.104.141.544. 886.104.137.080.									040	

L ₂ - 45 mm	
806.104.142.524. 866.104.137.100.	040
806.104.142.534. 876.104.137.100.	040

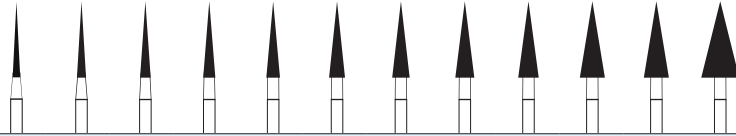
L ₂ - 45 mm						
806.104.143.514. 856.104.137.120.	016			025		040
806.104.143.524. 866.104.137.120.		018		025	027	040 050
806.104.143.534. 876.104.137.120.		018		025	027	040 050
806.104.143.544. 886.104.137.120.			023	025		

БОРЫ ДЛЯ ПРЯМОГО НАКОНЕЧНИКА / HANDPIECE

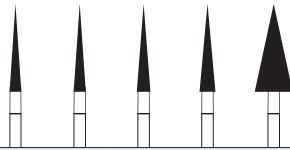


166, 167
164

КОНУСНАЯ, ЗАОСТРЕННАЯ ТОНКАЯ / CONE, PEAK, THIN



L ₂ - 45 mm											
806.104.166.504. 836.104.164.100.	010										
806.104.166.514. 856.104.164.100.	010	012	014	016	018	021	023	025		031	050
806.104.166.524. 866.104.164.100.		012	014	016	018	021	023	025	027		033 050
806.104.166.534. 876.104.164.100.			014	016	018	021	023	025	027		033 050

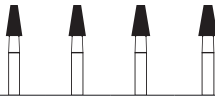


L ₂ - 45 mm					
806.104.167.514. 856.104.164.115.		016	018	021	
806.104.167.524. 866.104.164.115.		016	018	021	050
806.104.167.534. 876.104.164.115.	014		018	021	050

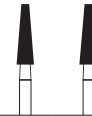


170, 172, 173
168

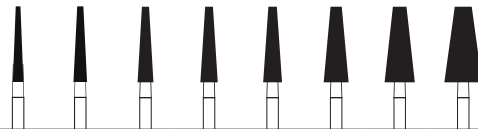
КОНУСНАЯ (УСЕЧЕННАЯ КОНУСНАЯ) / CONE (TRUNCATED CONE)



L ₂ - 45 mm			
806.104.170.514. 856.104.168.040.		021	023 025
806.104.170.524. 866.104.168.040.	016		023
806.104.170.534. 876.104.168.040.			025



L ₂ - 45 mm		
806.104.172.504. 836.104.168.080.	023	
806.104.172.514. 856.104.168.080.	023	
806.104.172.524. 866.104.168.080.	023	025
806.104.172.534. 876.104.168.080.	023	025



L ₂ - 45 mm									
806.104.173.514. 856.104.168.100.			021	023					050
806.104.173.524. 866.104.168.100.	014	018	021	023	025	033	040		050
806.104.173.534. 876.104.168.100.			021	023	025	033	040		050
806.104.173.544. 886.104.168.100.									050

504/836
ЭКСТРАМЕЛКИЙ
EXTRA-FINE

514/856
МЕЛКИЙ
FINE

524/866
СРЕДНИЙ
MEDIUM

534/876
ГРУБЫЙ
COARSE

544/886
ОЧЕНЬ ГРУБЫЙ
VERY COARSE

ИНСТРУМЕНТ АЛМАЗНЫЙ	ТИП ХВОСТОВИКА	ФОРМА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ	ЗЕРНИСТОСТЬ	ДИАМЕТР РАБОЧЕЙ ЧАСТИ
806.	104.	173.	514.	021
DIAMOND TOOL	SHANKS TYPES	WORKING PART FORM	GRAIN	WORKING PART DIAMETER

ЦИФРОВОЙ КОД «ВЛАДИВА» / VMV CODE

ЗЕРНИСТОСТЬ	ТИП ХВОСТОВИКА	ФОРМА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ	ДЛИНА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ	ДИАМЕТР РАБОЧЕЙ ЧАСТИ
856.	104.	168.	100.	021
GRAIN	SHANKS TYPES	WORKING PART FORM	WORKING PART LENGTH	WORKING PART DIAMETER

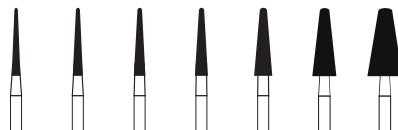
ЦИФРОВОЙ КОД ГОСТ / GOST CODE

БОРЫ ДЛЯ ПРЯМОГО НАКОНЕЧНИКА / HANDPIECE

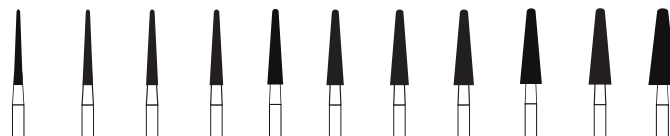
197, 198, 199 КОНУСНАЯ, КУПОЛООБРАЗНЫЙ (ПОЛУСФЕРИЧЕСКИЙ) КОНЕЦ
194 / CONE, DOMICAL (SEMI-SPHERICAL) END



L ₂ - 45 mm			
806.104.197.514. 856.104.194.060.	012	014	016
806.104.197.524. 866.104.194.060.		014	016



L ₂ - 45 mm							
806.104.198.514. 856.104.194.090.	012	014	016	018	025		050
806.104.198.524. 866.104.194.090.		014	016	018	025	027	050
806.104.198.534. 876.104.194.090.		014	016	018	025		050



L ₂ - 45 mm										
806.104.199.504. 836.104.194.100.				018	021		025			
806.104.199.514. 856.104.194.100.	012	014	016	018	021	023	025	027	031	
806.104.199.524. 866.104.194.100.		014	016	018	021	023	025	027	030	031
806.104.199.534. 876.104.194.100.		014	016	018	021	023	025	027	030	033
806.104.199.544. 886.104.194.100.					021					



239 ГРУША / PEAR
237



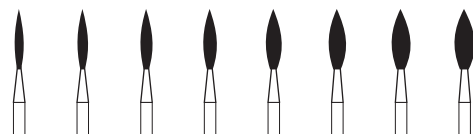
L ₂ - 45 mm			
806.104.239.514. 856.104.237.070.			031
806.104.239.524. 866.104.237.070.	021	023	033
806.104.239.534. 876.104.237.070.			033



L ₂ - 45 mm	
806.104.239.524. 866.104.237.120.	050
806.104.239.534. 876.104.237.120.	050
806.104.239.544. 886.104.237.120.	050



243 ПЛАМЯ, СТАНДАРТНАЯ / FLAME, STANDARD
243



L ₂ - 45 mm							
806.104.243.504. 836.104.243.080.			016	018	021		
806.104.243.514. 856.104.243.080.	012	014	016	018	021	023	025
806.104.243.524. 866.104.243.080.		014	016	018	021	023	025
806.104.243.534. 876.104.243.080.		014	016	018	021	023	025

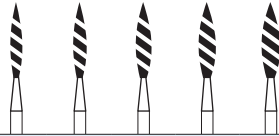
БОРЫ ДЛЯ ПРЯМОГО НАКОНЕЧНИКА / HANDPIECE



243
243

ПЛАМЯ (ТОРНАДО) / FLAME (TORNADO)

НОВИНКА

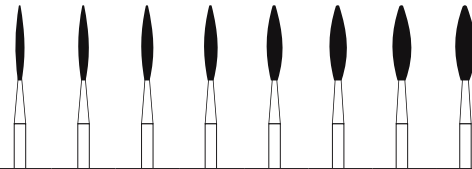


L ₂ - 45 mm					
806.104.243.514. 856.104.243.100.	016т	018т	021т	023т	025т
806.104.243.524. 866.104.243.100.	016т	018т	021т	023т	025т



244
244

ПЛАМЯ С ЗАКРУГЛЕННЫМ КОНЦОМ / FLAME WITH WELL ROUNDED END

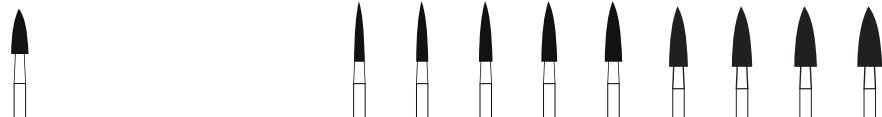


L ₂ - 45 mm							
806.104.244.514. 856.104.244.100.	012	014	016	018	021	023	025
806.104.244.524. 866.104.244.100.		014	016	018	021	023	025
							027



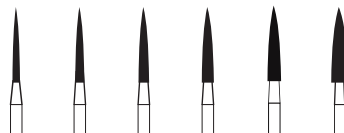
247,249,250
245

ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ, СТРЕЛЬЧАТЫЙ КОНЕЦ / CYLINDRICAL, POINTED, LONG



L ₂ - 45 mm	
806.104.247.514. 856.104.245.060.	023

L ₂ - 45 mm							
806.104.249.504. 836.104.245.080.		016					
806.104.249.514. 856.104.245.080.	014	016		021		025	031
806.104.249.524. 866.104.245.080.		016	018		023		027
806.104.249.534. 876.104.245.080.			018				027
							033



L ₂ - 45 mm					
806.104.250.514. 856.104.245.100.	010	012	014	016	
806.104.250.524. 866.104.245.100.		012	014	016	018
806.104.250.534. 876.104.245.100.		012	014	016	018

504/836
ЭКСТРАМЕЛКИЙ
EXTRA-FINE

514/856
МЕЛКИЙ
FINE

524/866
СРЕДНИЙ
MEDIUM

534/876
ГРУБЫЙ
COARSE

544/886
ОЧЕНЬ ГРУБЫЙ
VERY COARSE

ИНСТРУМЕНТ АЛМАЗНЫЙ	ТИП ХВОСТОВИКА	ФОРМА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ	ЗЕРНИСТОСТЬ	ДИАМЕТР РАБОЧЕЙ ЧАСТИ
806.	104.	250.	514.	010
DIAMOND TOOL	SHANKS TYPES	WORKING PART FORM	GRAIN	WORKING PART DIAMETER

ЦИФРОВОЙ КОД «ВЛАДИВА» / VMV CODE

ЗЕРНИСТОСТЬ	ТИП ХВОСТОВИКА	ФОРМА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ	ДЛИНА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ	ДИАМЕТР РАБОЧЕЙ ЧАСТИ
856.	104.	245.	100.	010
GRAIN	SHANKS TYPES	WORKING PART FORM	WORKING PART LENGTH	WORKING PART DIAMETER

ЦИФРОВОЙ КОД ГОСТ / GOST CODE

БОРЫ ДЛЯ ПРЯМОГО НАКОНЕЧНИКА / HANDPIECE



257 ПОЧКА / BUD
254

L₂ - 45 mm

806.104.257.504. 836.104.254.030.		014	
806.104.257.514. 856.104.254.030.	012	014	
806.104.257.524. 866.104.254.030.	012	014	016
806.104.257.534. 876.104.254.030.		014	016

L₂ - 45 mm

806.104.257.504. 836.104.254.045.		016	
806.104.257.514. 856.104.254.045.	014L	016	
806.104.257.524. 866.104.254.045.		016L	018
806.104.257.534. 876.104.254.045.			018

L₂ - 45 mm

806.104.257.504. 836.104.254.050.	018	021	023				
806.104.257.514. 856.104.254.050.	018	021	023	025		031	
806.104.257.524. 866.104.254.050.		021	023	025	027		033 040
806.104.257.534. 876.104.254.050.		021	023	025	027		033 040



263 ПОЧКА ЗАКРУГЛЕННАЯ
260 / BUD ROUNDED

L₂ - 45 mm

806.104.263.514. 856.104.260.120.	050
806.104.263.524. 866.104.260.120.	050
806.104.263.534. 876.104.260.120.	050



263 ПОЧКА ЗАКРУГЛЕННАЯ (ТОРНАДО)
260 / BUD ROUNDED (TORNADO)

L₂ - 45 mm

806.104.263.514. 856.104.260.100.	016Т	018Т	021Т	023Т	025Т	
806.104.263.524. 866.104.260.100.	016Т	018Т	021Т	023Т	025Т	027Т

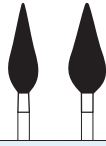
НОВИНКА

БОРЫ ДЛЯ ПРЯМОГО НАКОНЕЧНИКА / HANDPIECE



266
266

ПОЧКА, ЗАКРУГЛЕННАЯ, ДЛИННАЯ
/ BUD, ROUNDED, LONG

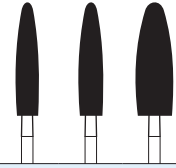


L ₂ - 45 mm		
806.104.266.514. 856.104.266.120.	040	050
806.104.266.524. 866.104.266.120.	040	050
806.104.266.534. 876.104.266.120.	040	050



274
272

ПУЛЯ / BULLET



L ₂ - 45 mm			
806.104.274.504. 836.104.272.150.	031		
806.104.274.514. 856.104.272.150.	031		
806.104.274.524. 866.104.272.150.	031	033	050
806.104.274.534. 876.104.272.150.	031	033	050



277
277

ЯЙЦО / EGG



L ₂ - 45 mm		
806.104.277.514. 856.104.277.036.	016	
806.104.277.524. 866.104.277.036.		018



L ₂ - 45 mm		
806.104.277.514. 856.104.277.041.	018	
806.104.277.524. 866.104.277.041.		021



L ₂ - 45 mm		
806.104.277.514. 856.104.277.042.	021	
806.104.277.524. 866.104.277.042.		023



L ₂ - 45 mm		
806.104.277.514. 856.104.277.043.	023	
806.104.277.524. 866.104.277.043.		025

504/836
ЭКСТРАМЕЛКИЙ
EXTRA-FINE

514/856
МЕЛКИЙ
FINE

524/866
СРЕДНИЙ
MEDIUM

534/876
ГРУБЫЙ
COARSE

544/886
ОЧЕНЬ ГРУБЫЙ
VERY COARSE

ИНСТРУМЕНТ АЛМАЗНЫЙ	ТИП ХВОСТОВИКА	ФОРМА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ	ЗЕРНИСТОСТЬ	ДИАМЕТР РАБОЧЕЙ ЧАСТИ
806.	104.	277.	514.	023
DIAMOND TOOL	SHANKS TYPES	WORKING PART FORM	GRAIN	WORKING PART DIAMETER

ЦИФРОВОЙ КОД «ВЛАДИВА» / VMV CODE


ЗЕРНИСТОСТЬ	ТИП ХВОСТОВИКА	ФОРМА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ	ДЛИНА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ	ДИАМЕТР РАБОЧЕЙ ЧАСТИ
856.	104.	277.	043.	023
GRAIN	SHANKS TYPES	WORKING PART FORM	WORKING PART LENGTH	WORKING PART DIAMETER

ЦИФРОВОЙ КОД ГОСТ / GOST CODE

БОРЫ ДЛЯ ПРЯМОГО НАКОНЕЧНИКА / HANDPIECE




298 ТОРПЕДА КОНУСНАЯ
294 / TORPEDO CONE




L ₂ - 45 mm	
806.104.298.524.	040
866.104.294.080.	040
806.104.298.534.	040
876.104.294.080.	040



304 ЛИНЗА / LENS
303



L ₂ - 45 mm		
806.104.304.514.	031	
856.104.303.008.	031	
806.104.304.524.	031	033
866.104.303.008.	031	033



L ₂ - 45 mm	
806.104.304.524.	050
866.104.303.012.	050
806.104.304.534.	050
876.104.303.012.	050

ИНСТРУМЕНТ АЛМАЗНЫЙ	ТИП ХВОСТОВИКА	ФОРМА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ	ЗЕРНИСТОСТЬ	ДИАМЕТР РАБОЧЕЙ ЧАСТИ
806.	104.	304.	524.	050
DIAMOND TOOL	SHANKS TYPES	WORKING PART FORM	GRAIN	WORKING PART DIAMETER

ЦИФРОВОЙ КОД «ВЛАДМИВА» / VMV CODE

ЗЕРНИСТОСТЬ	ТИП ХВОСТОВИКА	ФОРМА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ	ДЛИНА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ	ДИАМЕТР РАБОЧЕЙ ЧАСТИ
866.	104.	303.	012.	050
GRAIN	SHANKS TYPES	WORKING PART FORM	WORKING PART LENGTH	WORKING PART DIAMETER

ЦИФРОВОЙ КОД ГОСТ / GOST CODE

ДЕЗИНФЕКЦИЯ, ПРЕДСТЕРИЛИЗАЦИОННАЯ ОЧИСТКА И СТЕРИЛИЗАЦИЯ БОРОВ СТОМАТОЛОГИЧЕСКИХ С АЛМАЗНЫМИ ГОЛОВКАМИ «РОСБЕЛ»

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Боры стоматологические с алмазными головками «РосБел» являются нестерильными медицинскими изделиями многократного применения и в случаях, когда их использование предполагает контакт с пациентом, перед каждым применением подлежат обработке в следующей последовательности:

ДЕЗИНФЕКЦИЯ → **ПРЕДСТЕРИЛИЗАЦИОННАЯ ОЧИСТКА** → **СТЕРИЛИЗАЦИЯ**

Дезинфекции подлежат не только боры, предназначенные для повторного использования, но и использованные боры, предназначенные для утилизации.

Для дезинфекции, предстерилизационной очистки и стерилизации боров используют разрешенные в установленном порядке дезинфицирующие, моющие, стерилизующие средства и оборудование, режимы применения которых допускают их применение для металлических медицинских инструментов (боров), или специально разработанные для алмазных стоматологических инструментов.

Предстерилизационная очистка осуществляется после дезинфекции или может быть совмещена с дезинфекцией в одном процессе и может проводиться ручным или механизированным способами (в соответствии с инструкцией по эксплуатации, прилагаемой к конкретному оборудованию). Процедуры обработки проводятся в соответствии с рекомендованными методами и режимами применения соответствующих средств и оборудования. Их эффективность должна быть проверена и подтверждена. Они не должны вызывать изменения внешнего вида и снижения эксплуатационных качеств боров.

ВНИМАНИЕ! Необходимо строго соблюдать режимы обработки.

Не рекомендуется оставлять боры в воде или агрессивных растворах на срок, превышающий указанное в инструкции время.

Ограничения при проведении повторной обработки. Повторная обработка не ухудшает свойств инструмента. Срок службы боров – не менее 15 мин непрерывного машинного времени, окончание срока службы определяется износом и повреждениями при использовании.

2. ИНСТРУКЦИИ

Изделие: Боры стоматологические с алмазными головками «РосБел».

Метод: Паровой.

Подготовка	Извлечь боры из стоматологического наконечника после использования или из товарной упаковки, если они новые. При необходимости с поверхности боров удаляют видимые загрязнения с помощью тканевых салфеток.
Дезинфекция (или дезинфекция, совмещенная с предстерилизационной очисткой)	ДЕЗИНФЕКЦИЯ, НЕ СОВМЕЩЕННАЯ С ПРЕДСТЕРИЛИЗАЦИОННОЙ ОЧИСТКОЙ 1. Дезинфекция проводится кипячением в лотке. Боры полностью погружают в лоток с дистиллированной водой с температурой 99°C и кипятят 30 минут. Воду сразу сливают и проводят предстерилизационную очистку. 2. Дезинфекция раствором средства «Мегадез». Проводится в соответствии с инструкцией по применению. Средство «Мегадез» можно использовать для дезинфекции и дезинфекции, совмещенной с предстерилизационной очисткой в одном процессе. ДЕЗИНФЕКЦИЯ, СОВМЕЩЕННАЯ С ПРЕДСТЕРИЛИЗАЦИОННОЙ ОЧИСТКОЙ Дезинфекцию боров средством «Мегадез» совмещенную с предстерилизационной очисткой проводят в пластмассовых или эмалированных (без повреждения эмали) емкостях, закрывающихся крышками. Замачивание боров проводят при полном погружении их в рабочий раствор (при концентрации раствора 1,5 % и температуре не менее 18°C, время 60 мин). Очистка ручная каждого изделия в том же растворе с помощью ерша, ватно-марлевого тампона или тканевой (марлевой) салфетки (в течение 0,5 мин). После окончания обработки боры извлекают из раствора и отмывают их в течение 5 мин чистой проточной водой (температура не нормируется) и ополаскивают дистиллированной водой 0,5 мин. ВНИМАНИЕ! Боры необходимо погружать в рабочий раствор средства сразу же после их применения, не допуская подсушивания загрязнений. Толщина слоя раствора над борами должна быть не менее одного сантиметра.

Предстерилизационная очистка (не совмещенная с дезинфекцией)	Проводят в эмалированной или пластиковой емкости, погружая боры в биологически активное моющее средство типа «Биолот» (0,5 % раствор, температура раствора 40°C) или средство «Мегадез» (применяют в соответствии с инструкцией, 0,4 % раствор, температура не менее 18°C) и выдерживают в течение 15 мин после чего ручным способом с помощью щетки или тканевой салфетки отмывают загрязнения в течение 0,5-2 мин. Затем промывают чистой проточной водой 5 мин (до полного отмывания моющего средства), ополаскивают дистиллированной водой 0,5 мин и проводят стерилизацию.
Сушка	Если стерилизация будет осуществляться воздушным методом, то после предстерилизационной очистки боры необходимо высушить в сушильном шкафу при температуре 85°C до исчезновения видимой влаги.
Техническое обслуживание	Не требуется
Осмотр и испытания	Весь инструмент должен быть проверен на наличие повреждений и износа. Режущая часть должна быть равномерно покрыта алмазным зерном без выбоин, хвостовик без зазубрин. Длинный тонкий инструмент необходимо проверить на наличие искривлений.
Упаковка для стерилизации	Используют бумажные, пластиковые, комбинированные и другие стерилизационные упаковочные материалы, разрешенные для этой цели в установленном порядке и в соответствии с инструкциями по их применению. При паровом методе, кроме того, можно использовать стерилизационные коробки с фильтрами. При отсутствии централизованной системы обработки допускается стерилизовать термическими или химическими методами боры в неупакованном виде - в открытых лотках в случае их последующего немедленного использования без хранения. ВНИМАНИЕ! Во время стерилизации (воздушным или паровым методом) боров без упаковки их располагают так, чтобы они не касались друг друга.
Стерилизация	Стерилизуют паровым методом в паровом стерилизаторе (автоклаве) под давлением 0,21 МПа и при температуре 135°C. Время выдержки - не менее 5 минут, но не более 7 минут. Допускается применять гласперленовые стерилизаторы в соответствии с режимами, указанными в руководстве по эксплуатации. ВНИМАНИЕ! Предпочтительными методами стерилизации боров являются паровой и воздушный.
Контроль стерилизации	Контроль стерилизации проводится на основании действующего в стране законодательства и, как правило, включает контроль работы стерилизаторов, проверку значений параметров режимов стерилизации и оценку ее эффективности на основании результатов бактериологических исследований.
Хранение	На стерильном столе или во вскрытых стерилизационных коробках не более 6 часов. Стерилизованные химическим методом и отмытые стерильной водой изделия могут храниться в стерилизационной коробке с фильтром не более 3 суток. ВНИМАНИЕ! Дата стерилизации и срок использования должны быть указаны на упаковке. Не допускать использование боров после истечения срока хранения после стерилизации.
Дополнительная информация	При стерилизации различного инструмента в одном стерилизаторе необходимо убедиться, что максимальная загрузка не была превышена.

Организация (или лицо), занимающаяся обработкой, несет ответственность за проведение повторной обработки и использование оборудования, материалов и привлечение персонала, обеспечивающих необходимый результат. Процесс должен быть валидирован и проверен. Любые отклонения от процедуры, установленной в инструкции, должны быть оценены с точки зрения эффективности и возможных неблагоприятных последствий.

DISINFECTION, PRESTERILIZING CLEARING AND STERILIZATION OF DENTAL BURS WITH DIAMOND HEADS «ROSBEL»

1. GENERAL.

Dental burs with diamond heads «RosBel» are non-sterile reusable medical devices and, in cases where their use involves contact with the patient before each application to be processed in the following sequence:



It is necessary to disinfection used burs intended for utilization.

For disinfection, presterilizing clearing and sterilization of burs used acceptable disinfectants, detergents, sterilants and equipment, modes of application which allow their use for metal medical instruments (burs) or specially designed for diamond dental instruments.

Presterilizing clearing is carried out after disinfection or can be combined with disinfection in one process and can be performed manually or mechanized methods (in accordance with the instruction for use of concrete equipment). Processing procedures are conducted in accordance with the recommended methods and modes of application of appropriate tools and equipment. Their effectiveness must be checked and confirmed. They should not cause any change in the appearance and reduce the performance of burs.

ATTENTION! You must strictly comply with treatment regimens.

Do not leave burs in the water or corrosive solutions for longer than the time specified in the instructions.

Restrictions during reprocessing. Reprocessing does not impair the properties of the tool. The life of burs - at least 15 minutes of continuous machine time, the end of life is determined by wear and damage during use.

2. INSTRUCTIONS.

Product: Dental burs with diamond heads «RosBel».

Method: Autoclave.

Preparation	Remove burs from the dental handpiece after use or from the product packaging, if new. If necessary, remove from the bur surface visible dirt with textile napkins.
Disinfection (or disinfection combined with presterilizing clearing)	<p>DISINFECTION IS NOT COMBINED WITH PRESTERILIZING CLEARING</p> <p>1. Disinfection is carried out by boiling in the pan. Burs completely immersed in the tray with distilled water at 99°C and boiled for 30 minutes. The water is drained immediately and spend presterilizing clearing.</p> <p>2. Disinfection with solution «Megadez» Carried out in accordance with the instruction for use. «Megadez» can be used for disinfection and disinfection combined with presterilizing clearing in a single process.</p> <p>DISINFECTION COMBINED WITH PRESTERILIZING CLEARING</p> <p>Disinfection with «Megadez» combined with presterilizing clearing is carried out in plastic or enameled (without damaging the enamel) capped containers. Soaking of burs conducted at full immersion of the working solution (the solution at a concentration of 1,5% and a temperature of not less than 18°C, while 60 min). Cleaning manual of each product in the same solution with the help of a ruff, cotton-gauze swab or cloth (gauze) tissue (for 0,5 minutes). After processing burs removed from the solution and washed them for 5 minutes with clean running water (temperature not specified), and rinsed with distilled water of 0,5 minutes.</p> <p>ATTENTION! Burs need to be immersed in the working solution means immediately after use, avoiding drying contamination. The thickness of the solution layer on the burs should be not less than one centimeter.</p>

Presterilizing clearing (not combined with disinfection)	It is carried out in enameled or plastic container, immersing the burs in the active detergent such as «Biolot» (0,5% solution, the solution temperature of 40°C) or «Megadez» (used in accordance with the instructions of 0,4% solution temperature not less than 18°C) and holed for 15 min and then manually with a brush or cloth washed dirt for 0,5-2 min. Then washed with clean running water 5 min (or until complete laundering detergent), rinse with distilled water of 0,5 minutes and sterilized.
Drying	If sterilization is carried out by air, after presterilizing clearing burs must be dried in an oven at 85°C until the disappearance of visible moisture.
Technical service	Not required
Inspection and test	All tools must be checked for damage and wear. The cutting part should be uniformly coated with diamond grit without potholes, shank without barbs. Long thin tool must be checked for the presence of distortions.
Packaging for sterilization	Use paper, plastic, combined and other sterilization packaging materials authorized for this purpose in the prescribed manner and in accordance with the instructions for use. For steam method, moreover, can be used sterilization boxes with filters. In the absence of a centralized processing system may be sterilized by thermal or chemical methods unpackaged burs – in open trays in the case of subsequent immediate use without storage. ATTENTION! <i>During the sterilization (by steam or air) of unpackaged burs they are arranged so that they do not touch each other.</i>
Sterilization	Sterilize by steam in a steam sterilizer (autoclave) under pressure 0,21 MPa and at a temperature of 135°C. Dwell time - at least 5 minutes, but no more than 7 minutes. Allowed to use glass bead sterilizers in accordance with the mode specified in the instruction for use. ATTENTION! <i>Preferred methods of sterilization are steam and air.</i>
Control of sterilization	Control of the sterilization is carried out on the basis of current legislation in the country and usually includes control of sterilizers, control of sterilization modes and evaluation of its effectiveness based on results of bacteriological research.
Storage	On the sterile desktop or in opened sterilization boxes no more than 6 hours. Chemically sterilized and washed with sterile water products can be stored in the sterilization box with filter no more than 3 days. ATTENTION! <i>Date of sterilization and the use of the term must be indicated on the packaging. Do not allow the use of burs after expiration dated after sterilization.</i>
Additional information	When the sterilization of different tools is in one sterilizer, make sure that the maximum load is not exceeded.

The organization (or person) is engaged in processing, is responsible for conducting reprocessing and use of equipment, materials and recruitment of staff, providing the necessary result. The process must be validated and tested. Any deviation from the procedure set out in the instructions must be evaluated in terms of effectiveness and possible adverse effects.